(19) 日本国特許庁(JP)

(12)公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開2004-324580 (P2004-324580A)

(43) 公開日 平成16年11月18日(2004, 11, 18)

(51) Int. C1. ⁷	FI			テーマコード(参考)
FO1N 3/34	FO1N	3/34	D	3GO19
FO2P 15/00	FO1N	3/34	E	3G091
	FO1N	3/34	K	
	FO2P	15/00	303E	

		審査請求	未請求	請求項	の数	4	OL	(全	10 頁)
(21) 出願番号 (22) 出願日	特願2003-122137 (P2003-122137) 平成15年4月25日 (2003.4.25)								
		1	東京都	港区南南	十山二	TE	11番	1号	
		(74) 代理人	100067	356					
			弁理士	下田	容一	郎			
		(74) 代理人	100094	020					
			弁理士	田官	寬祉				
		(72) 発明者	荻巣	紀之					
			埼玉県	和光市中	中央 1	TE	34番	1号	株式会
			社本田技術研究所内						
		Fターム (参	考) 3GO	19 AA03	KC1	0			
	•		3G0	91 AA03	AA2	8	BA01	BA15	BA19
				BA39					

(54) 【発明の名称】自動二輪車用二次空気供給装置の配置構造

(57)【要約】

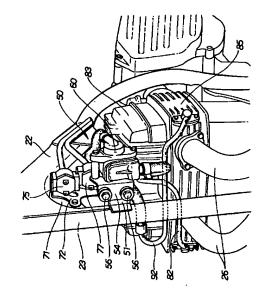
【課題】二次空気制御バルブから排気系へ空気を導く二次空気配管のレイアウトが難しく、二次空気配管の取付け工数が高む。

【解決手段】二次空気配管の要部である左右の金属チューブ82、92を、排気管26の上方を通すようにした。シリンダヘッド85への金属チューブ82、92の取付け作業/取外し作業を行う場合、図面から明らかなごとく作業が容易となる。同時に、複雑に曲げ成形した金属チューブ82、92であるにも拘わらず、チューブレイアウトが容易となり、金属チューブ82、92の配管設計が容易になる。

【効果】加えて、ダウンチューブ23の前面より後に二次空気制御バルブ60を含む二次空気供給装置50を配置したので、ダウンチューブ23が二次空気供給装置50のためのプロテクターとなり、結果、二次空気供給装置50が前からの外力により、変形などの不都合が発生することを防止することができる。

【選択図】

図11



【特許請求の範囲】

【請求項1】

ヘッドパイプから後方に延びるメインフレームと前記ヘッドパイプから下方へ延びるダウンチューブとの間にエンジンを介在させ、このエンジンの排気系へ二次空気を供給する二次空気供給装置を前記エンジンの近傍に配置した自動二輪車において、

前記二次空気供給装置は、排気系の負圧に対応して流量を制御する二次空気制御バルブと、この二次空気制御バルブへ空気を供給する二次空気フィード管と、前記二次空気制御バルブから空気を排気系へ導く二次空気配管とで構成し、

前記二次空気制御バルブを、エンジンの上方で且つダウンチューブの側方に配置し、

前記二次空気配管を、エンジンから延ばした排気管の上方で且つダウンチューブの後方を通したことを特徴とする自動二輪車用二次空気供給装置の配置構造。

【請求項2】

前記エンジンは、クランクシャフトが車幅方向に延びる並列多気筒エンジンであって、ヘッドカバー前部の気筒間部位を窪ませ、この窪み部に前記二次空気配管を通したことを特徴とする請求項1記載の自動二輪車用二次空気供給装置の配置構造。

【請求項3】

前記二次空気制御バルブは、ステー及び弾性体を用いて、前記ダウンチューブに弾性支持 したことを特徴とする請求項1記載の自動二輪車用二次空気供給装置の配置構造。

【: 請 设 項 4 】

前記メインフレームの下方にイグニッションコイルを配置し、このイグニッションコイル 20 の側方で且つ下方に前記二次空気制御バルブを配置したことを特徴とする請求項1記載の自動二輪車用二次空気供給装置の配置構造。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】

本発明は自動二輪車用二次空気供給装置の配置の改良技術に関する。

[0002]

【従来の技術】

従来、自動二輪車用二次空気供給装置の配置の改良技術が知られている(例えば、特許文献 1 参照。)。

30

50

10

[0003]

【特許文献1】

特開平8-218859号公報(図1、図2)

[0004]

図12は特許文献1の図1の再掲図であり、シリンダー2の前方に二次空気バルブ11が 配置され、排気管6とシリンダー2との間に二次空気パイプ8を通す構造が示されている

図から明らかなように排気管6とシリンダー2との間の隙間は狭い。

[0005]

また、図から明らかなように二次空気バルブ11はダウンチューブ9より前方へ一部はみ 40出ている。なお、オイルクーラ10はダウンチューブ9の図面奥にあり、二次空気バルブ・11の前方をカバーする部材ではない(特許文献1の図2参照)。

[0006]

【発明が解決しようとする課題】

上述したとおりに、二次空気バルブ11の一部がダウンチューブ9より前方へはみ出ているため、二次空気バルブ11は前方からの外力による影響を受ける虞がある。

また、二次空気パイプ8は狭い隙間を通すため設計の自由度が制約されると共に、同パイプ8の取付けに当たっては作業が面倒であり、二次空気パイプ8の組みつけ工数が嵩む。

[0007]

そこで、本発明の目的は、二次空気バルブを含む二次空気供給装置が前方からの影響を受

40

ける心配がなく、且つ二次空気配管の組付けが容易になる二次空気供給装置の配置構造を 提供することにある。

[0008]

【課題を解決するための手段】

上記目的を達成するために請求項1は、ヘッドパイプから後方に延びるメインフレームと前記ヘッドパイプから下方へ延びるダウンチューブとの間にエンジンを介在させ、このエンジンの排気系へ二次空気を供給する二次空気供給装置を前記エンジンの近傍に配置した自動二輪車において、

前記二次空気供給装置は、排気系の負圧に対応して流量を制御する二次空気制御バルブと、この二次空気制御バルブへ空気を供給する二次空気フィード管と、前記二次空気制御バ 10ルブから空気を排気系へ導く二次空気配管とで構成し、

前記二次空気制御バルブを、エンジンの上方で且つダウンチューブの側方に配置し、

前記二次空気配管を、エンジンから延ばした排気管の上方で且つダウンチューブの後方を 通したことを特徴とする。

[0009]

二次空気配管をダウンチューブの後方に配置したので、二次空気配管が外力により変形する農がなく、排気管の上方を通すため排気管などとの干渉を心配する必要がなく、配管設計が容易になると共に、二次空気配管の取付けが容易になる。

[0010]

請求項2では、エンジンは、クランクシャフトが車幅方向に延びる並列多気筒エンジンで 20 あって、ヘッドカバー前部の気筒間部位を窪ませ、この窪み部に前記二次空気配管を通し たことを特徴とする。

[0011]

窪み部に二次空気配管を通したので、ヘッドカバーを容易に外すことができ、シリンダヘッド上の動弁機構を容易に点検することができる。

[0012]

請求項3では、二次空気制御バルブは、ステー及び弾性体を用いて、前記ダウンチューブ に弾性支持したことを特徴とする。

[0013]

ダウンチューブはヘッドパイプとともに振動するが、二次空気制御バルブとの間に弾性体を介在させることで、振動を弱めることができ二次空気制御バルブの振動を抑えることができる。二次空気制御バルブは内部構造が複雑であって、振動の影響を受け易いが、上述のとおりに振動を弱めることで二次空気制御バルブの性能を安定させることができる。

[0014]

請求項4では、メインフレームの下方にイグニッションコイルを配置し、このイグニッションコイルの側方で且つ下方に前記二次空気制御バルブを配置したことを特徴とする。

[0015]

メインフレームとエンジンとの間の空間に二次空気供給装置と共にイグニッションコイルを配置することで、エンジンより上方でメインフレームより下方のスペースを有効に活用することができる。

[0016]

イグニッションコイルの側方で且つ下方に二次空気制御バルブを配置したので、イグニッションコイルに邪魔されることなく、メインフレームダウンチューブ側から三次空気制御バルブを脱着させることができ、作業能率が高まる。

[0017]

【発明の実施の形態】

本発明の実施の形態を添付図に基づいて以下に説明する。なお、図面は符号の向きに見る ものとする。また、前・後・左・右は、運転者から見た方向とする。

[0018]

図1は本発明に係る自動二輪車の側面図であり、自動二輪車20は、ヘッドパイプ21か 5

10

50

ら後方へメインフレーム22を延ばし、ヘッドパイプ21から斜め下方へダウンチューブ23を延ばし、これらメインフレーム22とダウンチューブ23との間にエンジン24から排気管26を延ばすとともに、メインフレーム22のリヤ部27からシートレール28及び1をもし、メインフレーム22のリヤ部27からシートレール28を支えるステー29を延ばし、メインフレーム22に燃料タンク31を載せると共に、シートレール28にタンデムシート32を載せ、タンデムシート32にかってサイドカバー33を取付け、このサイドカバー33の前部でエアクリーナ35をカバーするようにし、このエアクリーナ35とエンジン24との間に気化器36を配置するともに、ヘッドパイプ21の前方に前輪37、フロントフェンダ38、フロントフォーク39、ハンドル41、ヘッドランプ42を配置すると共にメインフレーム22のリヤ部27からスイングアーム43を延ばし、このスイングアーム43に後輪44を取付けてなる二輪車であり、メインフレーム22の下方に且つエンジン24の上方に、本発明の二次空気供給装置50を配置したことを特徴とする。

[0019]

図 2 は図 1 の要部拡大図、図 3 は同分解斜視図であり、理解を促すために図 3 を先に説明する。

図3において、ダウンチューブ23の左側面に左へ延ばす形態でプレート51を取付け、 このプレート51にナット52、52を溶接しておく。このプレート51に弾性体として のラバーブッシュ53、53、L型ステー54、ラバーブッシュ53、53、ワッシャ5 5、55をこの順に重ねて前方からボルト56、56で締結する。なお、ステー54は前 後方向に締め付けたが、左右方向に弾性体を介して締め付けてもよい。

[0020]

L型ステー54は平面視でL字形状を呈し、その第1フランジ57をプレート51に添わせ、第2フランジ58にソケット59、59を立て、これらのソケット59、59に二次空気制御バルブ60をボルト61、61で締結することで、二次空気制御バルブ60をL型ステー54に取付けることができる。

[0021]

二次空気制御バルブ60は1個の入口62と2個の出口(前部出口63及び後部出口63)とを備える弁である。そして、入口62に二次空気フィード管65を接続し、前部出口63に右のラバーホース66を接続し、後部出口63に左のラバーホース67を接続する。68はホースバンドである。

[0022]

また、メインフレーム22の下部にフレーム溶着部71を設け、このフレーム溶着部71に十字型ステー72をボルト73、73で取付け、十字型ステー72の上部から手前に折り曲げた上部折曲げ片74にイグニッションコイル75を取付け、十字型ステー72の下部から手前に折り曲げた下部折曲げ片76に別のイグニッションコイル77を取付けることができるようにした。

[0023]

イグニッションコイル 7 5、 7 7 は、メインフレーム 2 2 の下方に且つ車幅中心に近い部位に配置し、イグニッションコイル 7 5、 7 7 の側方に且つ下方に、二次空気制御バルブ 40 6 0 を配置する。

第1フランジ57が車幅中心から左側へ延び、この第1フランジ57に直交する第2フランジ58で二次空気制御バルブ60をマウントするため、二次空気制御バルブ60をイグニッションコイル75、77の側方に配置するには、L型ステー54は便利で、有益な部材である。

[0024]

図2に戻って、ヘッドパイプ21から後方に延びるメインフレーム22とヘッドパイプ21から下方へ延びるダウンチューブ23との間にエンジン24を介在させ、このエンジン24の排気系へ二次空気を供給する二次空気供給装置50をエンジン24の近傍に配置したことを示す。

[0025]

さらに、二次空気供給装置50の二次空気制御バルブ60を、エンジン24の上方で且つ ダウンチューブ23の側方(図では手前側)に配置し、左右のラバーホース66、67を 排気管26の上方で且つダウンチューブ23の後方を通したことを特徴とする。

[0026]

そして、メインフレーム22とエンジン24との間の空間に二次空気供給装置50と共にイグニッションコイル75、77を配置することで、エンジン24より上方でメインフレーム22より下方のスペースを有効に活用することができる。

[0027]

次に、二次空気制御バルブから空気を排気系へ導く二次空気配管の構造を詳しく説明する

図4は本発明の右の二次空気配管を説明するための平面図、図5は本発明の右の二次空気配管を説明するための正面図であり、図5に示すとおり、右の二次空気配管80は、二次空気制御バルブ60の前部出口63から延ばした右のラバーホース66と、このラバーホース66に続いて排気ボート81の近傍まで延ばした右の金属チューブ82とからなる。

図4に示すとおりに、右の金属チューブ82は、ヘッドカバー83の前部の気筒間に設けた窪み部84に収納した。シリンダヘッド85からヘッドカバー83を図面おもて側へ外すことを考えた場合、右の金属チューブ82に干渉することなく、ヘッドカバー83を外すことができる。

[0029]

図6は本発明の左の二次空気配管を説明するための平面図、図7は本発明の左の二次空気 配管を説明するための正面図であり、図7に示すとおり、左の二次空気配管90は、二次 空気制御バルブ60から延ばした左のラバーホース67と、このラバーホース67に続い て排気ボート91の近傍まで延ばした左の金属チューブ92とからなる。

[0030]

図6に示すとおりに、二次空気フィード管65の大部分及び左のラバーホース67の大部分はヘッドカバー83の冷却フィン無し部93を通すようにした。シリンダヘッド85からヘッドカバー83を図面おもて側へ外すことを考えた場合に、冷却フィン無し部93に二次空気フィード管65及び左のラバーホース67が収まるため、ヘッドカバー83が外し易くなる。

[0031]

図8は本発明のエンジン上部の正面図、すなわち図5と図7との合成図であり、二次空気制御バルブ60から右のラバーホース66及び右の金属チューブ82が延び、二次空気制御バルブ60から左のラバーホース67及び左の金属チューブ92が延びている状態を示す。

[0032]

図9は本発明のエンジン上部の平面図、すなわち図4と図6との合成図であり、二次空気フィード管65の大部分及び左のラバーホース67の大部分はヘッドカバー83の冷却フィン無し部93を通すようにしたことを示す。加えて、右の金属チューブ82は、ヘッドカバー83の前部の気筒間に設けた窪み部84に収納したことを示す。

[0033]

この結果、右の金属チューブ82に干渉することなく、ヘッドカバー83を外すことができるとともに、冷却フィン無し部93に二次空気フィード管65及び左のラバーホース67が収まるため、ヘッドカバー83が外し易くなる。

[0034]

なお、金属チュープ82、92は可撓性が乏しいために、窪み部84に収納するか、又はシリンダヘッド85の前方を通した。これによりヘッドカバー83を外すときに干渉を完全に避けることができる。

[0035]

50

40

10

20

一方、ラバーホース66、67は可撓性に富むため、一部分は冷却フィン94に真上を通すようにした。ヘッドカバー83を外すときにラバーホースを撓ませることができ、ヘッドカバーの上げ代を稼ぐことができるからである。

[0036]

図10は本発明のヘッドカバーの作用図であり、ヘッドカバー83の冷却フィン無し部93と二次空気フィード管65との間隔が距離Dであることを示す。

この結果、シリンダヘッド85からヘッドカバー83を距離D若しくはそれ以上(二次空気フィード管65を上へ撓ませることができる分)の距離上げることができ、ヘッドカバー83を外して図示せぬ動弁機構を点検することができる。

[0037]

しかも、図から明らかなごとくダウンチューブ23から前に突出させずに、ダウンチューブ23の前面より後に二次空気制御バルブ60を含む二次空気供給装置50を配置したので、ダウンチューブ23が二次空気供給装置50のためのプロテクターとなり、結果、二次空気供給装置50が前からの外力により、変形する心配はない。

[0038]

図11は本発明のシリンダヘッドの正面図であり、左右の金属チューブ82、92は排気管26、26の上方を通したことを示す。シリンダヘッド85への金属チューブ82、92の取付け作業/取外し作業を行う場合、図面から明らかなごとく作業が容易となる。同時に、複雑に曲げ成形した金属チューブ82、92であるにも拘わらず、チューブレイアウトが容易となり、金属チューブ82、92の配管設計が容易になる。

[0039]

また、メインフレーム22の下方にイグニッションコイル75、77を配置し、これらのイグニッションコイル75、77の側方(図右側)で且つ下方に二次空気制御バルブ60 を配置したことを特徴とする。

[0040]

イグニッションコイル75、77の側方で且つ下方に二次空気制御バルブ60を配置したので、イグニッションコイル75、77に邪魔されることなく、ダウンチューブ23側から二次空気制御バルブ60を脱着させることができ、作業能率が高まる。

[0041]

具体的には、ボルト 5 6 、 5 6 を緩めて手前に外し、 L型ステー 5 4 を手前に引くことで、二次空気制御バルブ 6 0 を手前にメインフレーム 2 2 から取外しすことができる。この取外しは、奥のイグニッションコイル 7 5 、 7 7 とは独立して実施することができる。すなわち、本発明によれば、イグニッションコイル 7 5 、 7 7 に触れることなく、二次空気制御バルブ 6 0 を脱着することができる。イグニションコイル 7 5 、 7 7 の代わりに C D I ユニット、ウインカーリレー等の他の部品を配置してもよい。

[0042]

尚、本実施例ではエンジンは 2 気筒エンジンを例に説明したが、単気筒若しくは 3 気筒以上の多気筒エンジンであってもよい。

[0043]

【発明の効果】

本発明は上記構成により次の効果を発揮する。

請求項1によれば、二次空気配管をダウンチューブの後方に配置したので、二次空気配管が外力により変形する虞がなく、排気管の上方を通すため排気管などとの干渉を心配する・必要がなく、配管設計が容易になると共に、二次空気配管の取付けが容易になる。

[0044]

請求項2では、エンジンは、クランクシャフトが車幅方向に延びる並列多気筒エンジンであって、ヘッドカバー前部の気筒間部位を選ませ、この窪み部に前記二次空気配管を通したことを特徴とし、窪み部に二次空気配管を通したので、ヘッドカバーを容易に外すことができ、シリンダヘッド上の動弁機構を容易に点検することができる。

[0045]

10

20

20

40

請求項3では、二次空気制御バルブは、ステー及び弾性体を用いて、前記ダウンチューブ に弾性支持したことを特徴とし、ダウンチューブはヘッドパイプとともに振動するが、二 次空気制御バルブとの間に弾性体を介在させることで、振動を弱めることができ二次空気 制御バルブの振動を抑えることができる。二次空気制御バルブは内部構造が複雑であって 、振動の影響を受け易いが、上述のとおりに振動を弱めることで二次空気制御バルブの性 能を安定させることができる。

[0046]

請求項4では、メインフレームの下方にイグニッションコイルを配置し、このイグニッションコイルの側方で且つ下方に前記二次空気制御バルブを配置したことを特徴とし、メインフレームとエンジンとの間の空間に二次空気供給装置と共にイグニッションコイルを配置することで、エンジンより上方でメインフレームより下方のスペースを有効に活用することができる。

[0047]

イグニッションコイルの側方で且つ下方に二次空気制御バルブを配置したので、イグニッションコイルに邪魔されることなく、メインフレームダウンチューブ側から二次空気制御バルブを脱着させることができ、作業能率が高まる。

【図面の簡単な説明】

- 【図1】本発明に係る自動二輪車の側面図
- 【図2】図1の要部拡大図
- 【図3】図1の要部の分解斜視図
- 【図4】本発明の右の二次空気配管を説明するための平面図
- 【図 5 】本発明の右の二次空気配管を説明するための正面図
- 【図6】本発明の左の二次空気配管を説明するための平面図
- 【図7】本発明の左の二次空気配管を説明するための正面図
- 【図8】本発明のエンジン上部の正面図(図5と図7との合成図)
- 【図9】本発明のエンジン上部の平面図(図4と図6との合成図)
- 【図10】本発明のヘッドカバーの作用図
- 【図11】本発明のシリンダヘッドの正面図
- 【図12】特許文献1の図1の再掲図

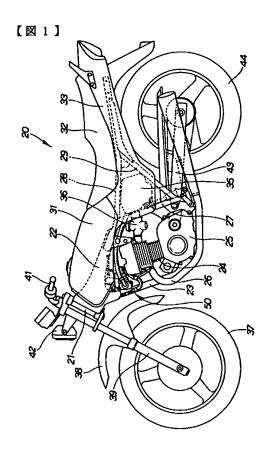
【符号の説明】

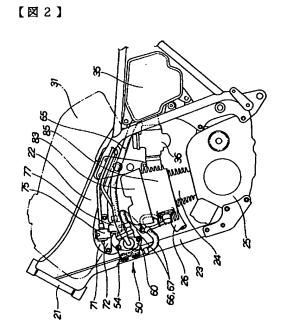
20…自動二輪車、21…ヘッドパイプ、22…メインフレーム、23…ダウンチューブ、24…エンジン、26…排気管、50…二次空気供給装置、53…弾性体としてのラバーブッシュ、54…L型ステー、60…二次空気制御バルブ、65…二次空気フィード管、75、77…イグニッションコイル、80、90…二次空気配管、83…ヘッドカバー、84…気筒間の窪み部、85…シリンダヘッド。

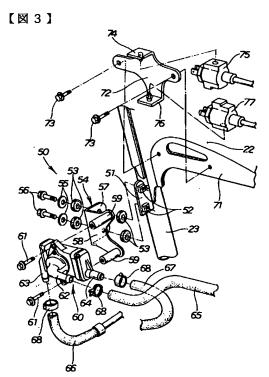
10

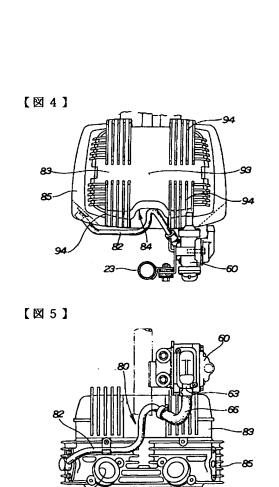
20

30

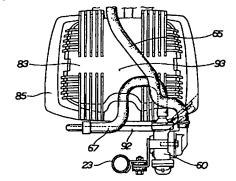




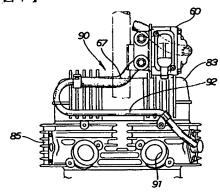




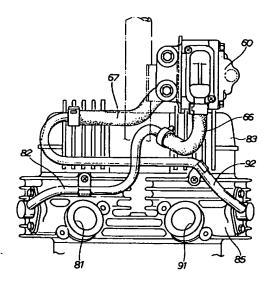
[図6]



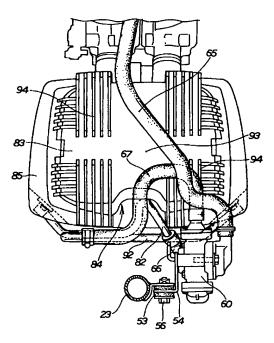
【図7】



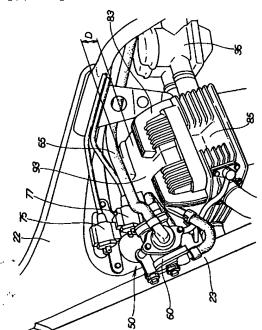
[図8]



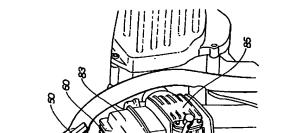
[図9]



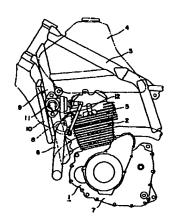
【図10】



[図11]



【図12】



PAT-NO:

JP02004324580A

DOCUMENT-IDENTIFIER:

JP 2004324580 A

TITLE:

ARRANGEMENT STRUCTURE OF SECONDARY AIR SUPPLY

DEVICE FOR

MOTORCYCLE

PUBN-DATE:

November 18, 2004

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

OGISU, NORIYUKI

N/A

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

HONDA MOTOR CO LTD

N/A

APPL-NO:

JP2003122137

APPL-DATE:

April 25, 2003

INT-CL (IPC): F01N003/34, F02P015/00

ABSTRACT:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide an arrangement structure of a secondary air supply device wherein the secondary air supply device including a secondary air valve is not influenced from the forward and installation of a secondary air pipe is facilitated.

SOLUTION: Left and right metal tubes 82, 92 which are a main part of the

secondary air pipe are made to run above an exhaust pipe 26.

Attaching/detaching operation of the metal tubes 82, 92 to a cylinder head 85

is facilitated as shown in the drawings. Also, although a plurality

metal tubes 82, 92 are bent and formed, tube layout and piping design of the

metal tubes 82, 92 become easy. Also, since the secondary air supply

device 50 including a secondary air control valve 60 is arranged behind a front face of a downtube 23, the downtube 23 serves as a protector for the secondary air supply device 50. As a result of that, trouble such as deformation of the secondary air supply device 50 caused by external force from the forward can be prevented.

COPYRIGHT: (C) 2005, JPO&NCIPI